

## Keménység minőségek

Jelölés	WC	Co	Tic+ TaNbC	Sűrűség	Keménység Rockwell	Keménység Vickers	Hajlító- szilárdság	Szemcse	ISO- osztályozás
	%	%	%	g/cm <sup>3</sup>	HRA	HV30	N/mm <sup>2</sup>	µm	
K05	95,0	4,0	1,0	15,0	92,5	1850	2200	1,5	K05
K10	94,5	5,0	0,5	14,9	92,0	1800	2400	1,5	K10
K20	93,0	7,0		14,7	91,5	1700	2500	2,0	K20
K30	91,0	9,0		14,6	91,0	1630	2600	2,0	K30
K40	89,0	11,0		14,4	89,0	1360	2700	2,0	K40
K05F	94,0	6,0		14,9	93,0	1870	2600	0,8	K01-K10
K10F	91,5	8,5		14,7	92,0	1800	3100	0,8	K05-K30
K20F	90,5	9,5		14,6	92,0	1800	3200	0,8	K10-K30
K30F	90,0	10,0		14,5	91,5	1700	3800	0,8	K15-K40
<b>KXF</b>	<b>89,7</b>	<b>10,0</b>	<b>0,3</b>	<b>14,5</b>	<b>92,0</b>	<b>1800</b>	<b>4200</b>	<b>0,8</b>	<b>K10-K40</b>
K40F	88,0	12,0		14,3	91,0	1630	4000	0,8	K20-K50
K10FF*	91,5	8,5		14,7	92,0	1800	3200	0,5	K05-K30
K40FF*	88,0	12,0		14,1	92,5	1700	4400	0,4	K20-K50
G05	94,0	5,0	1,0	14,9	91,5	1700	2000	2,5	K10
G10	93,5	6,5	0,5	14,8	91,0	1630	2400	2,5	K20
G20	89,0	11,0		14,4	89,5	1420	2700	2,5	K40
G30	85,0	15,0		14,0	88,0	1250	2900	2,5	K50
G40	80,0	20,0		13,5	86,0	1050	3000	2,5	-
G55	75,0	25,0		13,0	84,0	870	2700	4,0	-
G20F	89,0	11,0		14,4	89,5	1420	3700	0,8	K30-K50
G30F	85,0	15,0		14,0	88,0	1250	4000	0,8	K40-K60
P10	56,0	9,0	35,0	10,2	90,8	1600	1550	2,5	P10
P20	72,0	9,0	19,0	11,6	90,5	1550	2200	2,5	P20
P25	73,0	10,0	17,0	12,3	90,0	1480	2300	2,5	P25
P30	74,0	11,0	15,0	12,4	89,5	1420	2400	2,5	P30
P40	77,0	13,0	10,0	12,8	89,3	1390	2500	3,0	P40
Cermet			80,0	5,6	91,5	1700	1500	2,5	P10-P20
G20Ni	91,0	9% Nickel		14,6	91,0	1630	2000	1,0	-
Tantung®	50% Co, 30% Ni, 17% W+Ta, Nb, Mn, Fe			8,8	83,5	850	2500	-	-

Forrás: **HARTMETALL**-Gesellschaft